

Fig. 309 (PN25)

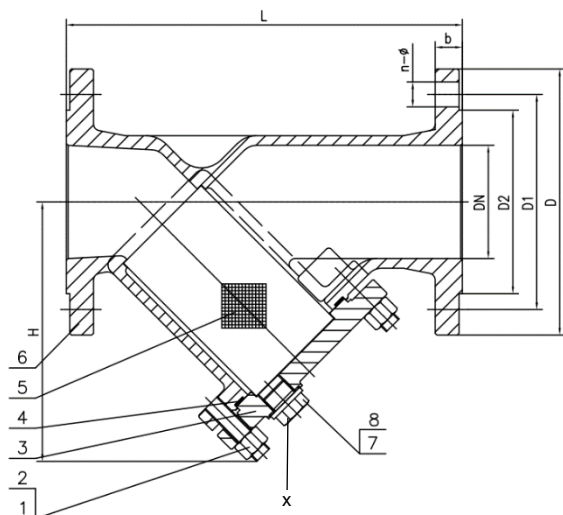
Schrägsitz - Schmutzfänger aus
GJS-400-15 (-10°C bis +350°C)
DN 15-300 PN25

Y- Strainer
in ductil iron (-10°C to +350°C)
DN 15-300 PN25



Die DIN Schrägsitz-Schmutzfänger wurden für die Anforderungen zum Einsatz in verfahrenstechnischen Anlagen, Öl und Gasanlagen, Petrochemie, Chemie und Kraftwerkstechnik entwickelt. Die europäischen, sowie die in Deutschland geltenden Richtlinien, Regelwerke und Normen wurden berücksichtigt. Die Schmutzfänger entsprechen somit im vollen Umfang der PED 2014/68/EU. Das installierte QS 9001- System garantiert für eine gleichbleibende Armaturenqualität.

The DIN Y-Strainer were developed for the requirements of application in process plants, oil and gas plants, petrochemistry, chemistry and power plant technology. The European, as well as in Germany valid guidelines, rules and standards were considered. The strainer thus fully correspond to the PED 2014/68/EU. The installed QS 9001 system guarantees a constant quality level.



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Skt.-Mutter	hexagon nut	5.8	934
2	Gewindebolzen	stud bolt	5.8	939
3	Deckel	cover	EN-GJS-400-18LT	0.7043
4	Dichtung	gasket	Graphite	-
5	Sieb	screen	X5CrNi1810	1.4301
6	Gehäuse	body	EN-GJS-400-18LT	0.7043
7	Entleerungsstopfen	drain plugs	-	1.0460
8	Dichtung	gasket	-	-

DRUCK-TEMPERATUR-ABHÄNGIGKEIT / PRESSURE-TEMPERATURE RATINGS

Gem. EN 1092-2	PN	-20°C/+120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
EN-GJL-250 (JL1040) nach EN 1561	25	bar	25	24,3	23	21,8	20

Farblichkeit/Color fastness:	
STANDARD:	Keine Änderungen/ Without changes = 90 °C Schattenwechsel/ Slight discoloration = 120 °C
FEYCSIL:	Maximal/Maximum 350 °C

DN	D	D1	D2	L	H	H1	n	d2	b	f	Sieb Maschenweite Screen Mesh size	Dichtung	X	Kg
15	95	65	45	130	75	115	4	14	14	2	0,6 mm	50x37x1,5	-	2,4
20	105	75	58	150	75	115	4	14	16	2	0,6 mm	50x37x1,5	-	3,3
25	115	85	68	160	90	135	4	14	16	2	0,8 mm	56x42x1,5	-	3,8
32	140	100	78	180	90	135	4	18	18	2	0,8 mm	56x42x1,5	-	5
40	150	110	88	200	110	170	4	18	18	3	0,8 mm	68x51x1,5	-	6,5
50	165	125	102	230	140	210	4	18	18	3	0,8 mm	75x62x1,5	-	9,6
65	185	145	122	290	160	240	8	18	18	3	0,8 mm	95x79x1,5	1/2"	12,5
80	200	160	138	310	190	320	8	18	24	3	1,2 mm	110x95x1,5	1/2"	18
100	220	180	158	350	240	360	8	22	24	3	1,2 mm	135x114x1,5	1/2"	25
125	250	210	188	400	275	425	8	26	26	3	1,2 mm	158,5x138x1,5	1/2"	39
150	285	240	212	480	310	485	8	26	28	3	1,2 mm	181x162x1,5	1/2"	61
200	360	310	274	600	360	580	12	26	30	3	1,2 mm	240x209x1,5	1/2"	109
250	425	370	331	730	470	680	12	30	32	3	1,2 mm	319x275x1,5	1/2"	162
300	485	430	389	850	560	820	16	30	34	4	1,2 mm	379x320x1,5	1/2"	280

- Die maximale Druckdifferenz im Betrieb darf 1 bar nicht überschreiten.
- The maximum pressure difference in operation must not exceed 1 bar.

Baulängen, Anschlüsse:

- Baulängen nach DIN EN 558-1 Grundreihe 1
- Flanschmaße nach DIN EN 1092-2
- Dichtleiste nach DIN EN 1092-1 Typ B1

Face to face dimension, connections:

- Face to face dimension acc. Din EN 558-1 basic series 1
- Flanges dimension acc. DIN EN 1092-2
- Flange face finish acc. DIN EN 1092-1 type B1

Bemerkungen:

- Einfacher Ausbau des Siebs bei der Reinigung
- Geringe Druckverluste wegen der günstigen Hydraulikform
- Die Ausführungen mit Normal- und Feinsieb vergrößern den Verwendungsbereich
- Die Dichtung ist aus asbestfreiem Material
- Technische Lieferbedingungen nach EN 12266 - 1,2
- Kennzeichen nach EN 19
- Festigkeits- und Abdichtungsprüfung nach EN 12266 - P10, P11
- Die maximale Betriebstemperatur hängt von den Einbaumaterialien ab
- Pmax = 6/10/16/25 Bar Überdruck

Remarks:

- Small loss of pressure due to favourable hydraulic form
- Constructions with a normal screen and a fine screen widen the range of application
- Seals are made of non-asbestos material
- Technical delivery conditions to EN 12266 - 1,2
- EN 19 Specification
- Strength test / Pressure testing to EN 12266 - P10, P11
- Maximum operating temperature depends on the mounted materials
- Pmax = 6/10/16/25 bar of overpressure

